

**SCHTAER****Руководство по эксплуатации****Пневматическая ленточная шлифовальная машинка****SBELT10330/S-BELT10330A****Предупреждение****ВАЖНО:**

После получения и перед первым применением продукта прочтите и соблюдайте все правила техники безопасности и инструкции по эксплуатации. Сохраните данное руководство для обращения к нему в будущем.

Артикул _____

Дата продажи _____

Гарантия на оборудование 12 месяцев

Продавец _____ г. _____

Подпись Продавца _____ ФИО _____

М.П.

Технические данные SBELT10330/S-BELT10330A

Шлифовальная лента	(10-12) мм *330 мм
Свободная скорость	18 000 об/мин
Расход воздуха	300 л/минуту
Рабочее давление	6,3bar
Размер воздухозаборного отверстия	1/4"
Внутренний диаметр воздушного шланга	не менее 8 мм

*** Важные правила техники безопасности**

1. Всегда надевайте защитные очки, лицевую маску или дыхательное оборудование.
2. Убедитесь, что машина выключена перед тем, как соединить ее с источником подачи воздуха.
3. Отсоедините машину от источника подачи воздуха перед заменой лезвий или дисков и перед проведением техобслуживания машин любого типа.
4. Всегда держите свой пневматический инструмент чистым и смазанным. Ежедневная смазка важна для предотвращения внутренней коррозии и возможного отказа.
5. Не носите часы, кольца, браслеты или свободную одежду при использовании пневматических инструментов.
6. Используйте только легкие скручивающиеся в бухты шланги от инструмента до соединения с компрессором.
7. Не перегружайте машину. Позвольте инструменту работать на его оптимальной скорости для максимальной производительности.
8. Не увеличивайте давление воздуха выше уровня, рекомендованного производителем, так как чрезмерная нагрузка может привести к повреждению корпуса машины, а также к чрезмерному износу движущихся деталей и возможному отказу.
9. Для обеспечения безопасности, и чтобы избежать возможного повреждения машины/травмы оператора, убедитесь, что машина остановлена, перед тем, как опустить ее после окончания работы.
10. Убедитесь, что обрабатываемая деталь хорошо закреплена так, чтобы обе Ваши руки были свободны, и Вы могли легко управлять инструментом.
11. Убедитесь, что все аксессуары, такие как лезвия, диски, разъемы и т.д. рассчитаны / разработаны для использования с данной машиной. Проверьте, что они правильно и надежно закреплены, перед тем, как подключить машину к источнику подачи воздуха.

✂ Инструкция по эксплуатации

Описание

Угол наклона ленты составляет 120 градусов, что позволяет проводить шлифовку в обычно недоступных местах, таких как внутренние поверхности и узкие углы.

- Плавная контролируемая работа на тесных участках
- Удаление зазубрин с листового металла или стали
- Удаление следов отливки
- Шлифовка сварных швов

Подача воздуха

1. Перед тем, как подсоединить инструмент к источнику подачи воздуха, убедитесь, что воздушный клапан инструмента (или спусковой механизм) находится в положении ВЫКЛ.
2. Необходимое давление воздуха 90 psi и расход воздуха в соответствии со спецификацией.
3. **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!** Убедитесь, что подаваемый воздух чистый, а его давление не превышает 6,3 Bar. Слишком высокое давление воздуха и грязный воздух сократят срок службы инструмента из-за чрезмерного износа и могут быть вызвать ущерб имуществу и/или травмы.
4. Ежедневно сливайте жидкость из воздушного бака. Вода в воздушной линии может повредить инструмент.
5. Еженедельно очищайте фильтр воздухозаборного отверстия.
6. Давление в линии следует увеличить для компенсации слишком длинных воздушных шлангов (больше 8 метров). Внутренний диаметр шланга должен быть не менее 8 мм.
7. Оберегайте шланг от воздействия тепла, масла и от острых краев. Проверьте шланг на износ и убедитесь, что все соединения надежно затянуты.

Смазка

Рекомендуется использовать встроенный автоматический узел подготовки воздуха, состоящий из фильтра, регулятора давления и лубрикатора (Рис.4), так как он увеличивает срок службы инструмента и поддерживает его работоспособность. Встроенный лубрикатор следует регулярно проверять и заполнять маслом для пневматического инструмента.

Необходимая настройка встроенного лубрикатора осуществляется так: поместите лист бумаги рядом с выхлопными портами и откройте дроссель примерно на 30 секунд. Лубрикатор установлен правильно, если на бумаге появится легкое пятно масла. Следует избегать избытка масла.

Если необходимо отправить инструмент на хранение на длительный срок (на ночь, выходные и т.д.), следует нанести на него обильное количество смазки. Инструмент следует запустить примерно на 30 секунд, чтобы убедиться, что масло равномерно распределено по всему инструменту. Инструмент следует хранить в чистом и сухом месте.

- Очень важно правильно смазывать инструмент и держать лубрикатор воздушной линии заполненным и правильно отрегулированным. Без надлежащей смазки инструмент не сможет работать правильно, а его части могут преждевременно изнашиваться.
- Используйте правильную смазку в лубрикаторе воздушной линии. Лубрикатор должен быть рассчитан на низкий поток воздуха или изменяющийся поток воздуха и должен быть заполнен до нужного уровня. Используйте только рекомендованные смазки, специально разработанные

для пневматических инструментов. Замены могут повредить резиновым компонентам в кольцевых уплотнителях инструментов и другим резиновым деталям.

ВАЖНО!!!

Если в пневматической системе не установлен фильтр/регулятор/лубрикатор, пневматические инструменты следует смазывать, как минимум один раз в день или после 2 часов работы 2 - 6 каплями масла в зависимости от рабочих условий, непосредственно через штуцер в корпусе инструмента.



Нагрузка и эксплуатация

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Обязательно прочтите, поймите и применяйте инструкции по технике безопасности перед началом использования данного инструмента.

1. Подключите пневматический инструмент к воздушному шлангу.
2. Нажмите на спусковой механизм, чтобы начать работу с инструментом.
3. Поток воздуха можно отрегулировать настройкой клапана потока в основании ручки.
4. Убедитесь, что подаваемый воздух чистый, а его давление не превышает 6.3 Bar. Слишком высокое давление воздуха и грязный воздух сократят срок службы продукта из-за чрезмерного износа и могут стать причиной травм и материального ущерба.

НЕ прилагайте дополнительную силу к инструменту.

НЕ позволяйте инструменту работать вхолостую в течение продолжительного времени, так как это сократит его срок службы.

❖ Техобслуживание

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Отсоедините инструмент от источника подачи воздуха перед заменой аксессуаров, проведением техобслуживания или ремонта. Замените или отремонтируйте поврежденные детали. Используйте только оригинальные детали. Использование неразрешенных деталей может быть опасным и приведет к аннулированию гарантии.

1. Ежедневно смазывайте пневматический шлифовальный аппарат несколькими каплями смазки для пневматического инструмента, закапывая их в воздухозаборник.
2. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ инструмент, если он сильно изношен или поврежден.
3. Потеря мощности или неустойчивая работа может быть вызвана следующими причинами:
 - а) Избыточное скопление воды в воздушной линии. Влага или помеха в воздухопроводе. Неправильный размер или тип соединителей шланга. Для устранения этих проблем проверьте подачу воздуха.
 - б) Попадание опилок или смолы внутрь инструмента также может уменьшить его производительность. Если у Вашей модели есть воздушный фильтр (расположенный рядом с воздухопроводом), снимите и очистите его.
4. Когда инструмент не используется, отсоедините его от источника подачи воздуха, очистите инструмент и храните его в безопасном, сухом, недоступном для детей месте.

❖ Поиск и устранение неисправностей

В таблице ниже перечислены распространенные неполадки с причинами и решениями. Внимательно прочтите информацию в таблице и следуйте инструкциям в ней.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

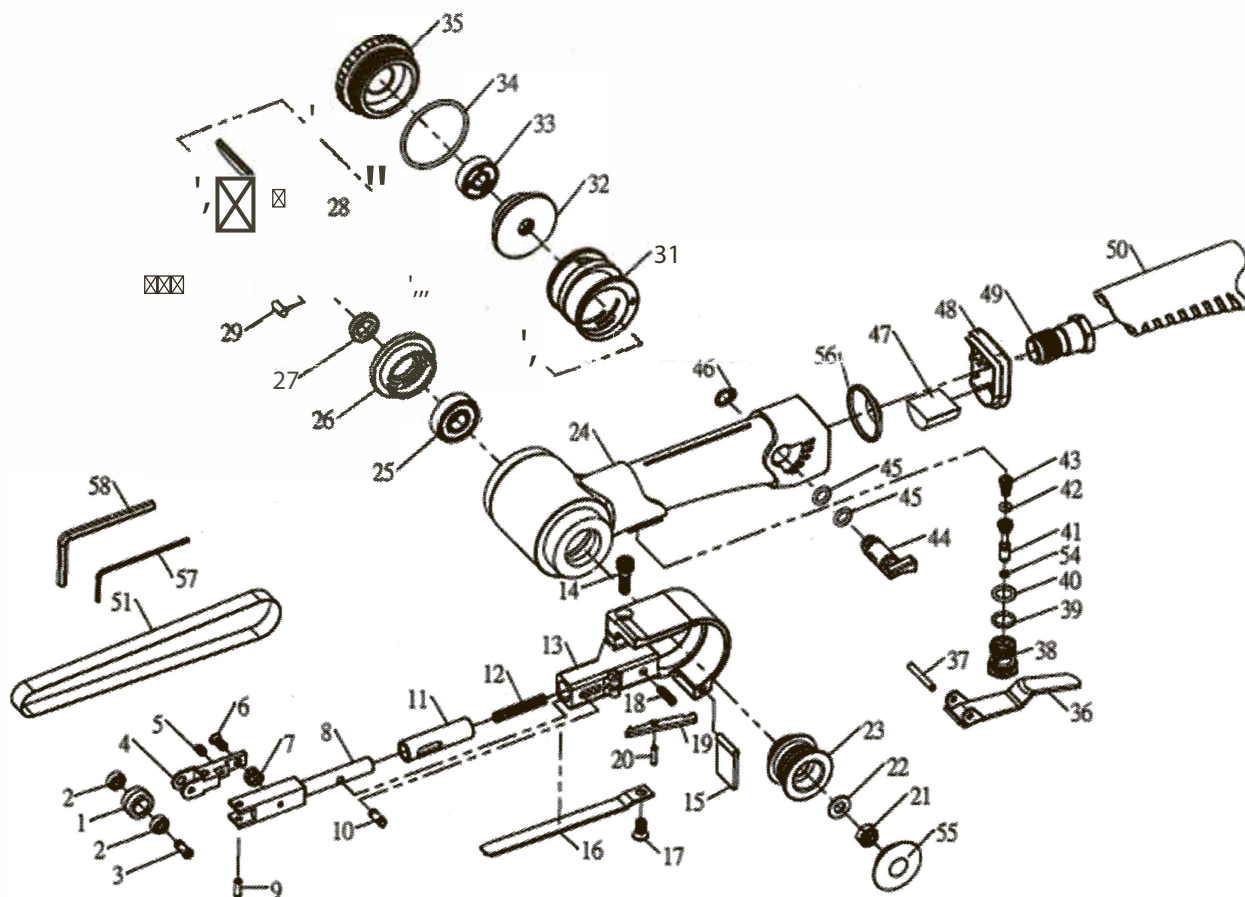
При появлении во время работы любого из следующих симптомов, немедленно прекратите использовать инструмент, чтобы избежать серьезной травмы. Проводить ремонт или замену деталей инструмента может только квалифицированный специалист или уполномоченный сервисный центр. Отключите инструмент от источника подачи воздуха перед проведением ремонта или регулировки. При замене кольцевых уплотнителей или цилиндра, смажьте их маслом для пневматического инструмента перед сборкой.

ПРОБЛЕМЫ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ	УСТРАНЕНИЕ
Инструмент работает на нормальной скорости, но теряет скорость при нагрузке	■ Изношены детали двигателя. ■ Изношены или застревают детали кулачковой муфты из-за отсутствия смазки.	■ Смажьте корпус муфты. ■ Проверьте избыточность смазки муфты. Картеры муфты должны быть полными лишь наполовину. Переполнение маслом может вызвать торможение высокоскоростных деталей муфты, так как обычно смазанная муфта 1/2 унции масла. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГУСТОЙ СМАЗКИ Примечание: Нагревание обычно указывает на недостаточность смазки в камере. Тяжелые условия эксплуатации могут потребовать более частой смазки.
Инструмент работает медленно. Небольшой поток воздуха из выхлопной трубы	■ Детали двигателя заблокированы частицами грязи ■ Выключен регулятор мощности ■ Поток воздуха блокируется грязью.	■ Проверьте, не заблокирован ли фильтр воздухозаборного отверстия. ■ Залейте смазочное масло для пневматического инструмента в воздухозаборное отверстие в соответствии с инструкциями. ■ Дайте инструменту поработать кратковременными периодами, быстро меняя направление вращения вперед/назад, если это применимо. ■ При необходимости повторите указанные выше шаги.
Инструменты не работает. Свободный поток воздуха из выхлопной трубы	■ Одна или несколько лопастей двигателя заблокированы из-за скопления материала.	■ Залейте смазочное масло для пневматического инструмента в воздухозаборное отверстие. ■ Дайте инструменту поработать кратковременными периодами, быстро меняя направление вращения вперед/назад, если это применимо. ■ Отсоедините подачу воздуха.
Инструмент не выключается	■ Смещены кольцевые уплотнения дроссельного клапана из гнезда входного клапана.	■ Замените кольцевое уплотнение.

Примечание: Ремонтные работы должны выполняться только квалифицированным специалистом.



Пневматический ленточный шлифовальный станок 10 мм X 330 мм

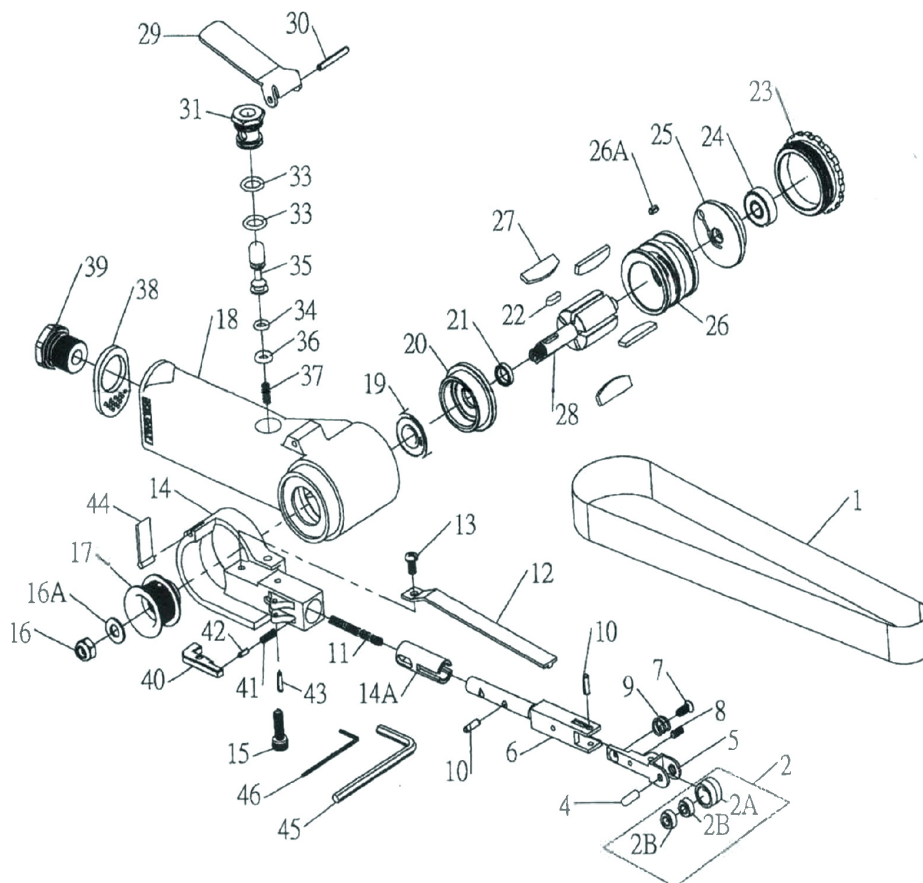


S-BELT10330

№	Запчасть №	Описание	Примечания	К-во	№	Запчасть №	Описание	Примечания	К-во
1	77008-001	Шкив		1	30	77008-030	Лопасты Ротора		5
2	77008-002	Шарикоподшипник (684zz)		2	31	77008-031	Цилиндр		1
3	77008-003	Винтовой кронштейн шкива		1	32	77008-032	Задняя торцевая пластина		1
4	77008-004	10		1	33	77008-033	Шариковый подшипник (608zz)		1
5	77008-005	Установочный винт (М3х5)		1	34	77008-034	Уплотнительное кольцо (S38)		1
6	77008-006	Винт с внутренним шестигранником без головки		1	35	77008-035	Крышка		1
7	77008-007	Пружина		1	36	77008-036	Рычаг дроссельной заслонки		1
8	77008-008	Натяжная планка		1	37	77008-037	Штифт дроссельной заслонки (Ф3х20)		1
9	77008-009	Пружинный штифт (Ф3х1 О)		1	38	77008-038	Корпус клапана		1
10	77008-010	Стопорный штифт		1	39	77008-039	Уплотнительное кольцо (S11.2)		1
11	77008-011	Защитная втулка		1	40	77008-040	Уплотнительное кольцо (P-9)		1
12	77008-012	Пружина натяжения		1	41	77008-041	Шток клапана		1
13	77008-013	Защитный корпус		1	42	77008-042	Уплотнительное кольцо (P3)		1
14	77008-014	Винт с головкой (М5х15)		1	43	77008-043	Пружина клапана		1
15	77008-015	Пылезащитная крышка		1	44	77008-044	Регулятор подачи воздуха		1
16	77008-016	Колодка10		1	45	77008-045	Уплотнительное кольцо (P7)		2
17	77008-017	Винт с внутренним шестигранником без головки		1	46	77008-046	Внешнее стопорное кольцо (STW-8)		1
18	77008-018	Пружина стопора		1	47	77008-047	Муфта		2
19	77008-019	Стопор		1	48	77008-048	Выхлопной диффузор		1
20	77008-020	Пружинный штифт (Ф2.5х10)		1	49	77008-049	Втулка входная		1
21	77008-021	Шестигранная гайка (М6)		1	50	77008-050	Крышка корпуса		1
22	77008-022	Шайба (М6)		1	51	77008-051	Шлифовальная лента (#100х10)		1
23	77008-023	Приводной шкив		1	52	77008-052	Шлифовальная лента (#80х10)		1
24	77008-024	Корпус		1	53	77008-053	Шлифовальная лента (#120х10)		1
25	77008-025	Шариковый подшипник (6000ZZ)		1	54	77008-054	Уплотнительное кольцо (ID3х1)		1
26	77008-026	Передняя торцевая пластина		1	55	77008-055	Крышка шкива		1
27	77008-027	Прокладка		1	56	77008-056	Кольцо		1
28	77008-028	Ротор		1	57	77008-057	Шестигранный ключ		1
29	77008-029	Параллельный штифт Закругленный на концах		1	58	77008-058	Шестигранный ключ		1



Пневматический ленточный шлифовальный станок 10 мм X 330 мм



S-BELT10330A

№	Запчасть №	Описание	Кол-во
1	309AO1	Шлифовальная лента (#100)	1
1A	309A01A	Шлифовальная лента (#80)	1
1B	309AO18	Шлифовальная лента (#120)	1
2	309AO2	Шкив 10 подшипниковый узел	1 set
2A	309AO2A	Шкив	1
2B	88-06842	Шариковый подшипник (684zz)	2
4	NR-40108	Игольчатый ролик	1
5	309058	Кронштейн 10	1
6	309AO6	Натяжная планка 10	1
7	S5-3010C	Машинный винт с плоской головкой с крестообразным шлицем	1
8	SS-0308A	Винт с внутренним шестигранником без головки	1
9	309AO9	Пружина (1.0*7.2*6.5)	1
10	SP-30100	Пружинный штифт (3*10)	2
11	309A11	Пружина (1.0*5.0*35.5)	1
12	309A12	Колодка 10	1
13	S4-40088	Винт с плоской головкой с крестообразным углублением	1
14	309A14	Защита	1
14A	309A14A	Защитная втулка	1
14K	309A14K	Защитный блок в сборе (#14+14A)	1 к-т
15	B2-0515A	Болт с шестигранной головкой (5*15)	1
16	309A16	Шестигранная гайка (M6)	1
16A	309A16A	Шайба	1
17	309A17	Приводной шкив	1
18	309A18	Корпус	1
19	88-06282	Шариковый подшипник (628zz)	1
20	309A20	Торцевая пластина В	1

№	Запчасть №	Описание	Кол-во
21	309A21	Прокладка (Ф8* Ф11*3)	1
22	K-030310	Утопленный зажим (3*3*10)	1
23	309A23	Крышка	1
24	88-06072	Шариковый подшипник (607zz)	1
25	309A25	Торцевая пластина А	1
26	309A26	Цилиндр	1
26A	SP-30050	Штифт (Ф 3*5)	1
27	309A27	Лопасты в сборке (5шт/комплект)	1 к-т
28	309A28	Ротор	1
29	309A29	Рычаг дроссельной заслонки	1
30	SP-30230	Штифт рычага	1
31	309A311	Корпус клапана	1
33	ORP-0090	Уплотнительное кольцо (P9)	2
34	ORP-0050	Уплотнительное кольцо (P5)	1
35	309A351	Шток клапана	1
36	302034	Уплотнительное кольцо (Ф 3,6*2,4)	1
37	309A37A	Пружина клапана	1
38	309A38	Дефлектор	1
39	306003	Воздухозаборник	1
40	309A40	Штанга для натяжения	1
41	309A41	Пружина	1
42	SP-20060	Рычажный штифт (Ф 2*6)	1
43	SP-25100	Рычажный штифт (Ф 2,5*10)	1
44	309A44	Пылезащитная крышка	1
45	301036	Шестигранный ключ 4	1
46	309A39	Шестигранный ключ 1,5	1

※ Гарантия

1. Гарантийный срок эксплуатации оборудования – 12 календарных месяцев со дня продажи.
2. В случае выхода аппарата из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:
 - отсутствие механических повреждений;
 - отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
 - наличие в руководстве по эксплуатации отметки продавца о продаже и подписи покупателя;
 - соответствие серийного номера аппарата серийному номеру в паспорте;
 - отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Безвозмездный ремонт, или замена аппарата в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортировки.

3. При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей аппарата, в течение срока, указанного в п. 1, он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить инструмент Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки регламентирован законом РФ «О защите прав потребителей».
4. В случае обоснованности претензий, Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт аппарата или его замену. Транспортировка аппарата для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.
5. В том случае, если неисправность аппарата вызвана нарушением условий его эксплуатации, Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт за отдельную плату.
6. На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.
7. Гарантия не распространяется на:
 - на оборудование с механическими повреждениями (трещинами, сколами, царапинами и т.п.) и повреждениями, вызванными воздействием агрессивных сред, высокой влажностью, высокими температурами, попаданием инородных предметов в вентиляционные решетки и/или рабочие органы оборудования, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей и т.п.);
 - на электрические кабели с механическими и/или термическими повреждениями, а также на повреждения, вызванные такими электрическими кабелями;
 - на оборудование с неисправностями, возникшими вследствие подключения оборудования к электросети, несоответствующей характеристикам оборудования (повышенное или пониженное напряжение в электросети; отсутствие заземления, если оно предусмотрено конструкцией оборудования; использование электроудлинителей, несоответствующих мощности оборудования; подключение оборудования к электросети, не обеспечивающей необходимой мощности для работы оборудования, в том числе использование стабилизаторов напряжения несоответствующей мощности);

- на оборудование с неисправностями, возникшими вследствие перегрузки (повлекшей за собой выход из строя ротора и статора и т.п.), несоблюдения предписаний инструкций по эксплуатации и/или неправильной эксплуатации, применения оборудования не по назначению, либо вследствие применения ненадлежащей оснастки;
- на естественный износ оборудования (полная выработка ресурса);
- на оборудование с неисправностями, возникшими вследствие сильного внешнего и/или внутреннего загрязнения;
- на части, подверженные естественному износу (угольные щетки, зубчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, растровые втулки, смазку, масло, фильтры, направляющие ролики, подшипники, не имеющие выраженных признаков дефекта, мембраны и уплотнения насосов окрасочного оборудования, клапаны насосов окрасочного оборудования, штоки поршня и поршни насосов окрасочного оборудования и т.д.);
- на сменные принадлежности (опорные диски шлифовального инструмента, шланги, краскопульты, удлинители к краскопультам, сварочные горелки в сборе, силовые зажимы и кабели ЗУ/ ПЗУ, патроны, цанги, шины, звездочки, аккумуляторы и т.д.) и рабочую оснастку (сопла для окрасочного оборудования, токосъемные наконечники, абразивные диски, сопла, электрододержатели, электроды, наконечники электродов, плечи и электроды аппаратов контактной сварки, ферриты индукторов индукционных нагревателей, электроды, сварочную проволоку, пилки, сверла, фрезы, пильные диски и т.д.);
- на оборудование с неисправностями, возникшими вследствие неквалифицированного и/или некачественного ремонта, обслуживания или модификации;
- на инструмент с удаленным, стертым или измененным заводским номером, если наличие такого номера предусмотрено производителем;
- на профилактическое обслуживание оборудования. Например, чистка, промывка, смазка и т.п.

Официальный представитель SCHTAER в РФ:

Центральный сервисный центр:

Тел: +7 (985) 011 89 44

e-mail: service@specokraska.ru

<https://specokraska.ru/contacts/service/>

Список всех сервисных центров в РФ:



Официальный представитель SCHTAER в РФ:

ООО «Финишинг Групп»

Адрес: 127521, Москва, 12-й пр. Марьиной Рощи,

9 строение 1, 3 этаж.

Тел.: +7 (495) 663-22-76, +7 (495) 118-25-23

Email: info@fggr.ru

www.schtaer.ru